

## 節電、省エネ対策に関する取組み事例

<p>担 当 者 等</p>	<p>事業者名：トヨタ紡織(株)          担当部局：環境部 PE 室          担当者名：</p>
<p>取組名称</p>	<p>エアークンプレッサー室への外気直接給気による省エネ</p>
<p>取組み概要</p>	<p>エアークンプレッサー室外（屋外）の涼しい空気を直接吸入させることにより圧縮動力（消費電力）を低減する          改善前：コンプレッサー吸気温度約40℃(コンプレッサー効率が低い)          改善後：吸気導入ダクトを設置し吸気温度25～30℃(効率向上)</p> <div style="text-align: center;"> <p><b>エアークンプレッサー室</b></p> <p>The diagram illustrates the air intake system for the screw-type air compressor room. It shows the outdoor air (屋外) being drawn into the room (室内) through a newly installed duct (今回設置外気導入ダクト). The supply fan (給気ファン) is operating in synchronous mode (連動運転). The intake air temperature is now approximately 25°C to 30°C (吸気温度: 約25℃～30℃), which is a significant improvement from the previous 40°C. The room air temperature (室内雰囲気温度) is 40°C. The compressor is a screw-type air compressor (スクリュウ式エアークンプレッサー) located at the floor level (FL). Outdoor air supply (外気給気) is also shown as 25-30°C.</p> </div>
<p>・期待できる効果等          ・投資額</p>	<p>CO2 排出量削減効果：20 t-CO2/年</p>
<p>備 考</p>	