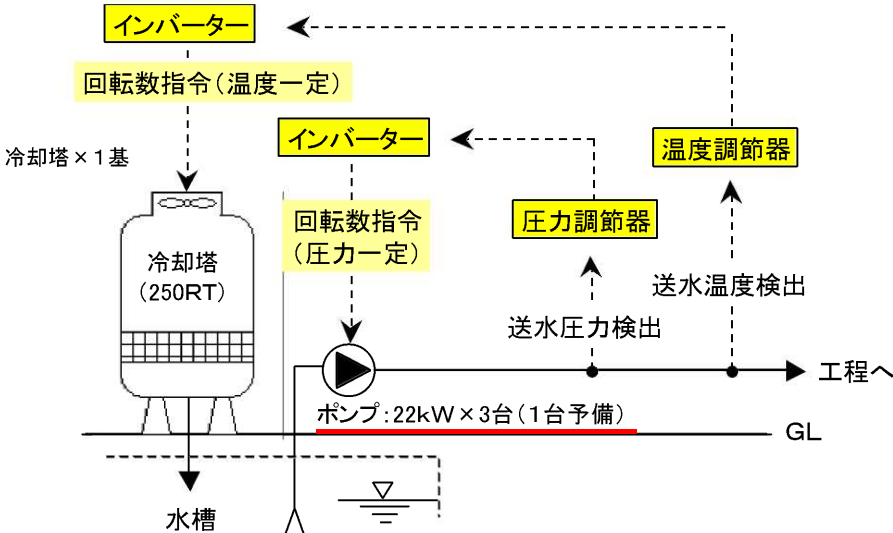


節電、省エネ対策に関する取組み事例

<p>担 当 者 等</p>	<p>事業者名：トヨタ紡織(株) 担当部局：環境部 PE 室 担当者名：</p>
<p>取組名称</p>	<p>工場循環水ポンプ・ファンのインバーター制御運転化</p>
<p>取組み概要</p>	<p>冷却水送水ポンプ及び冷却塔ファンに、インバーターを設置し必要な能力で運転する制御とすることで、省エネを図った</p> <p>改善前：ファン、ポンプともに全負荷運転 改善後：ファン送水元圧が一定となるように制御、ポンプ送水温度が一定となるように制御</p>  <p style="text-align: center;"> インバーター ← 回転数指令 (温度一定) インバーター ← 回転数指令 (圧力一定) 圧力調節器 ← 送水圧力検出 温度調節器 ← 送水温度検出 </p> <p>冷却塔 × 1 基 冷却塔 (250RT) 水槽 ポンプ: 22kW × 3台 (1台予備) 工程へ GL</p>
<p>・期待できる効果等 ・投資額</p>	<p>CO2 排出量削減効果：80 t・CO2/年</p>
<p>備 考</p>	<p>ファンのインバーター化により、冷却水が濃縮され水質が悪化する恐れがあるため、電気伝導度ブローによる水質管理が必要</p>