

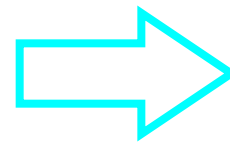
事務所における  
机の集約と仕切り設置による  
省エネ対策

トリニティ工業株式会社  
2012年11月

# 事務所における 机の集約と仕切り設置による省エネ対策

## 背景

製造部職長の事務所から現場への移動  
各課、書類、机の整理整頓の実施



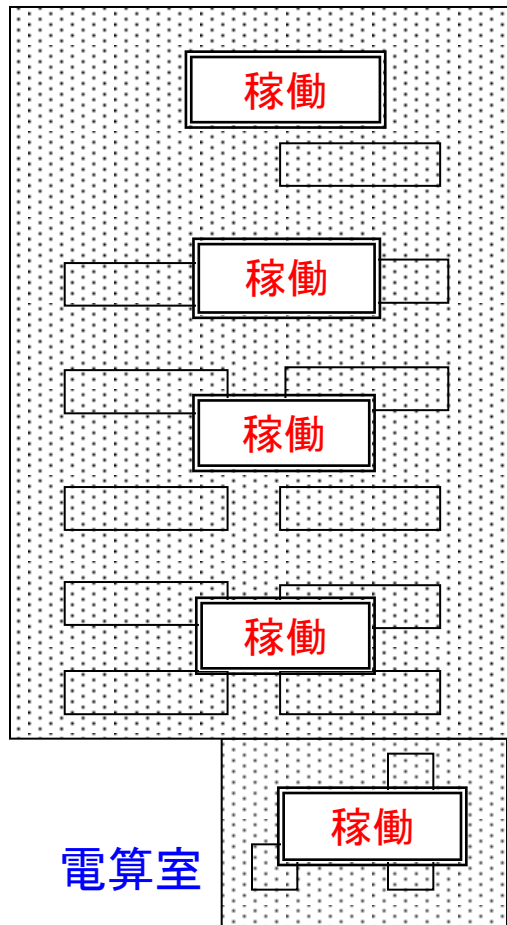
空きスペースが  
多くなった

## 目的

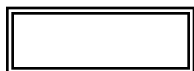
事務所の机を寄せ、人の居るスペースと居ないスペースを作り、  
エリア分けによって空調のON、OFFを設定する。  
簡易の仕切りを追加し、冷暖房効果を高め省エネを図る。

# 内容

## 改善前



電算室

 : エアコン5基稼働

## 改善後

### ステップ1

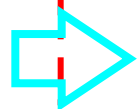
仕切り無し

### ステップ2

仕切り有り

### ステップ3

間仕切り



簡易仕切り追加  
(ビニールシート)

間仕切り追加

エアコン2基停止

3基稼働

エアコン3基停止

2基稼働

## 配慮事項

### 1. 方法

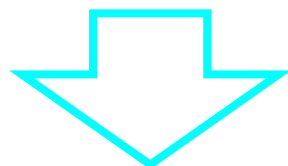
- 部長のこだわり 『巧遅より拙速』  
自分達で簡単に施工できること。

### 2. 設備

- 照明・空調等のスイッチのグループ分けの出来る箇所であること

### 3. 法規制（確認）

- 間仕切りシートは消防法適合品
- 採光上支障の無い透明なこと
- 避難経路上に開口部設定、間仕切りは下部を固定しないこと
- 排煙上支障のないこと
- 現状の火報感知器に支障のないこと
- 気積を確保すること



防煙垂れ壁に難燃シートを自分達でテープ貼付

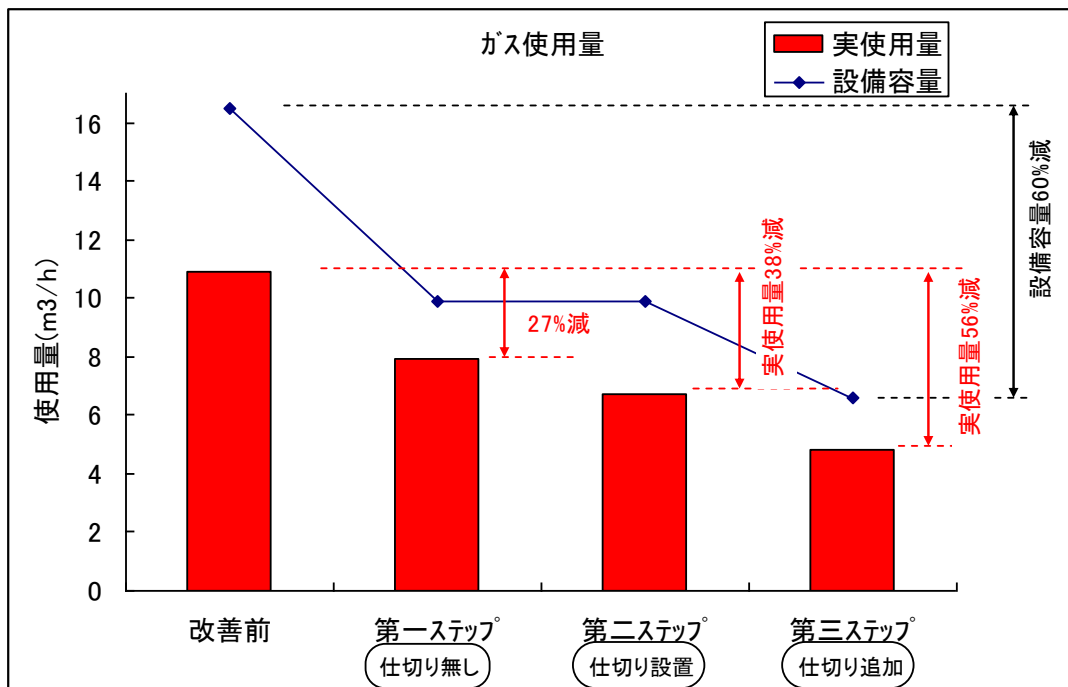
材質:塩化ビニル

(幅 1.8m , 厚み 0.07mm)

材料費 5,000円程度



# 効果



## 低減量

ガス 6,300m<sup>3</sup>/年

電気 7,900kwh

CO<sub>2</sub> 換算 17.2 t/年

## 改善事例 2

# ガソリンフォークリフトの削減

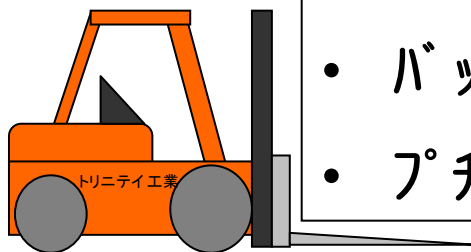
### 目的

フォークリフトの進入エリアを縮小し、台数削減によりガソリン使用量の削減を図る。

工場内の安全性向上のため、人とフォークリフトの接触を減らす。

### 対応

- 社内レイアウトの大幅見直し
- 輸送便ダイヤの見直し
- 入荷・出荷ステーションの見直し
- パススルー部品の直送化



### フォークリフト保有台数

- |             |    |
|-------------|----|
| • ガソリフト     | 6台 |
| • バッテリーリフト  | 8台 |
| • プレバッテリリフト | 2台 |

# 効果

## ■ 工場建屋内のフォークリフト進入エリア

