

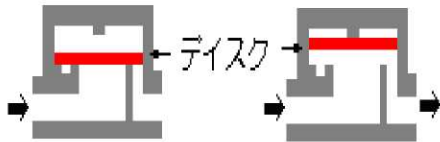
改善事例

テーマ スチームトラップ変更による省エネ

日清紡ブレーキ株式会社
豊田事業所

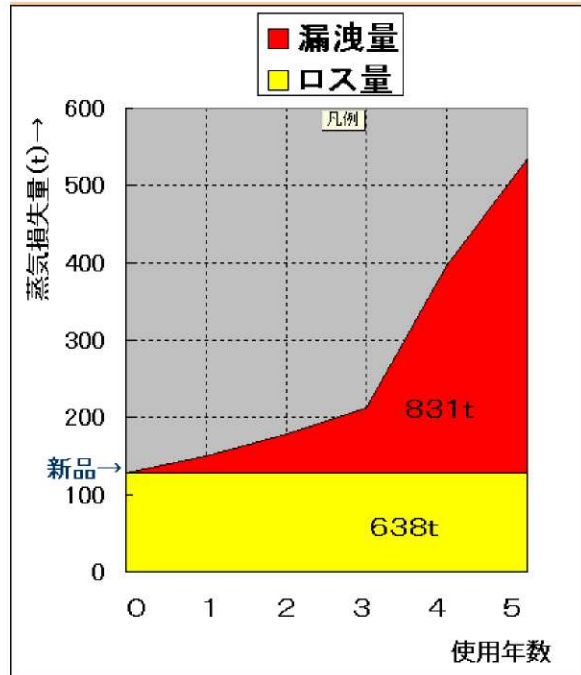
改善前

スチームトラップ



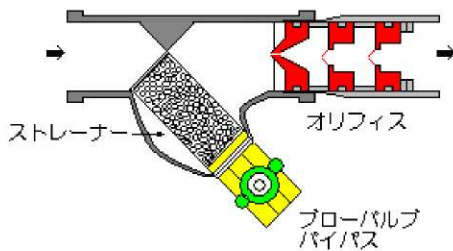
既設のスチームトラップは蒸気の漏れ・ロスが多い。また、年々増加する。

蒸気の漏洩 5年間で
1,469t
設置数 16個



改善後

スチームゼット



スチームゼットはロス量が少なく、経年変化が無い。

蒸気の漏洩 5年間で35t
設置数 16個



効果

- ・削減蒸気量 287t/年
- ・削減ガス量 18,966m³/年 (39.44t-CO₂)
- ・削減金額 1,560千円/年