

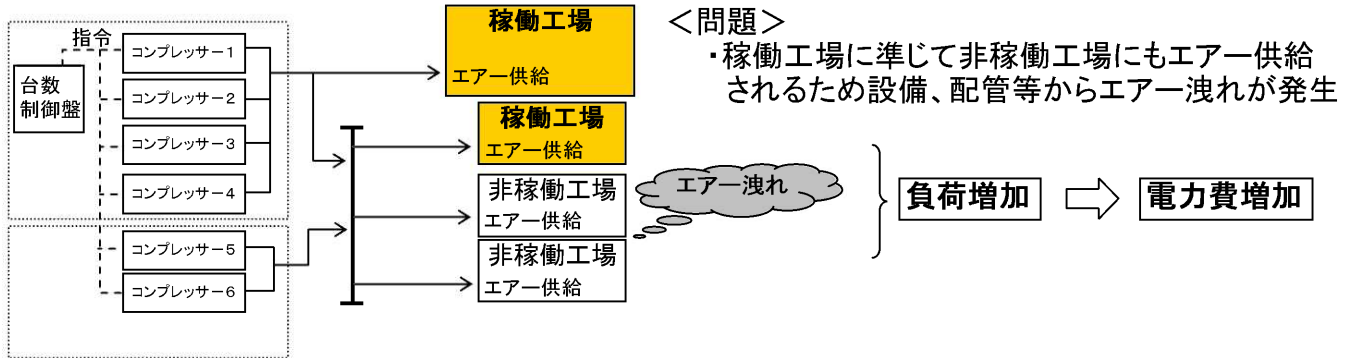
# 改善事例

## テーマ: 休日の工場エア－負荷低減によるエア－コンプレッサーの省エネ

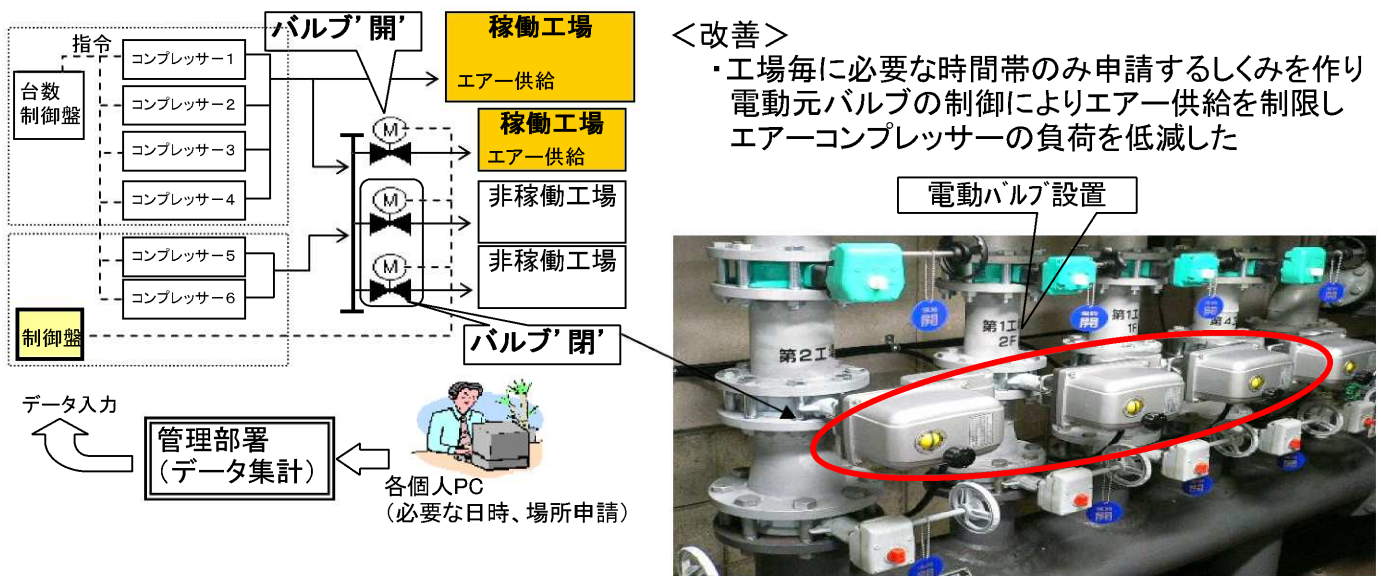
### 【概要(背景・目的等)】

エア－配管は、刈谷事業所内の全工場に連結されており、休日稼働工場に準じて、非稼働工場にも常時エア－が供給されていた。そこで、通常の漏れ対策に加え、工場に電動元バルブの設置と、供給の時間帯を事前設定する仕組みを作り、必要工場のみエア－供給できるように、改善した。

### 改善前



### 改善後



### 効果

- ・効果金額 約1,086千円/年 低減
- ・CO2削減量 約32t-CO2/年 低減