

改善事例

テーマ:工場空調 中間対応(4~5月)時の電力量低減
空調機の間引き運転による省エネ

改善前

中間期対応:全空調機運転
【全空調機台数:〇〇台/排気ファン含】

【着眼点】

- ・工場内は「社内規定で定める作業環境温度が保てる範囲」の空調機運転を実施すれば問題ない。
- ・空調機を全部運転するのではなく、間引き出来ないか…
(中間期は送風運転のみ)

改善後

現場と相談し、停止できる空調機を選んだ。

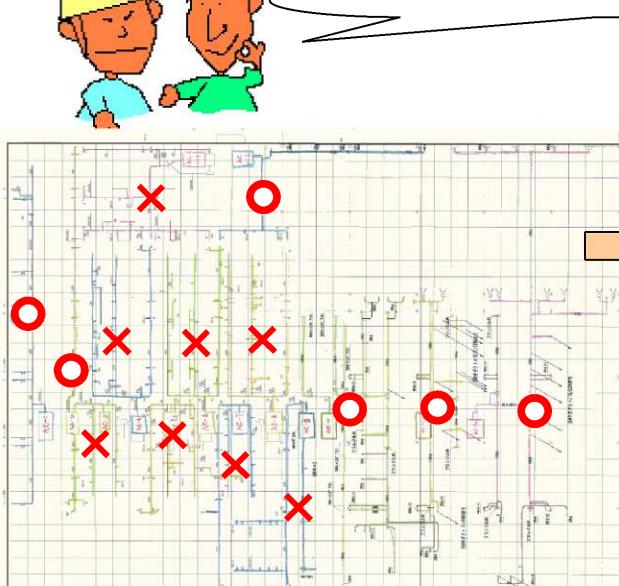


図 〇〇工場 空調機運転状況

09年度 工場空調中間期(4、5月)停止パターン	
工場名	台数
新規工場 新規工場-1 新規工場-2	53
第2級新工場 新規工場-3 新規工場-4	40
新規工場 新規工場-5 新規工場-6	22
新規工場	14
新規工場 新規工場-7 新規工場-8 新規工場-9 新規工場-10	46
2D工場(新規) 新規工場-11 新規工場-12	22
2D工場(新規) 新規工場-13 新規工場-14	21
成形工場	25
新規工場	35
第2級新工場 新規工場-15 新規工場-16	19
3D工場(新規)	20

効果

【停止空調機台数:〇〇台/排気ファン含】

金額 約◇◇千円/年 低減
CO2 約□□ton/年 低減