

省エネ新技術対策事例

事例 No. *

* 事務局で記入

<区分> (※ 該当項目: ■)

- ①設備・工程への省エネ技術導入事例
- ②生産変動に対応した事例
- ③製品面での改善事例
- ④生産性向上事例
- ⑤管理改善事例
- ⑥その他
- ⑦5ガス削減事例

作成日	2009年 10月 30日
会社名	中央精機株式会社
所属名	安全衛生環境部
作成者	
TEL	0566-96-6141

題目	熱処理廃熱の加工洗浄機への有効利用					
概要	熱処理水焼入れ槽排水80℃の廃熱は屋外クーリングタワーで冷やされており、加工洗浄機で洗浄水を温めている。 熱処理の廃熱を加工工程の洗浄機に流用し、蒸気使用量の低減を図る。					
内容・図式	改善前		改善後			
効果	エネルギー量	エネルギーの種類	都市ガス	CO2	削減量	50t-CO2
		使用量(改善前)	55,000m ³ /年	排出量	CO2換算係数	2.357t-CO2/千m ³
		使用量(改善後)	23,000m ³ /年		投資額/削減量	60千円/t-CO2
		削減量	22,000m ³ /年	投資	投資金額	3,000千円
備考						