

改善事例シート

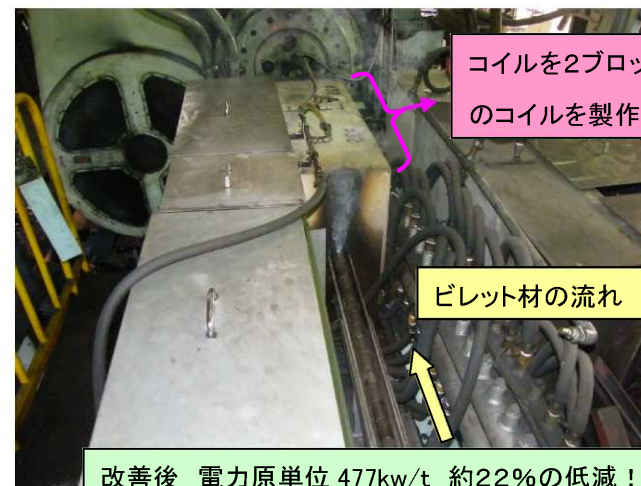
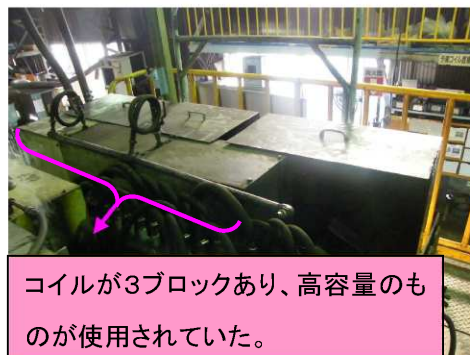
2008年5月28日 大岡技研㈱

改善テーマ:低処理コイル導入による誘導加熱路の省エネ

改善職場名:Gライン

[改善前]

[改善後]



改善前 電力原単位 616kw/t

改善後 電力原単位 477kw/t 約22%の低減!

[問題点]

1. 誘導加熱炉の積算電力を計測すると、特に電力原単位が悪く、効率が悪いことが判明した。

[改善内容と効果]

使用コイルの定格が現状の処理重量に対し、大きい為、効率が悪かった。適正コイル(低処理コイル)を製作・導入した。

効果金額 12万円/月

環境への効果 61t/年 CO₂排出量の低減