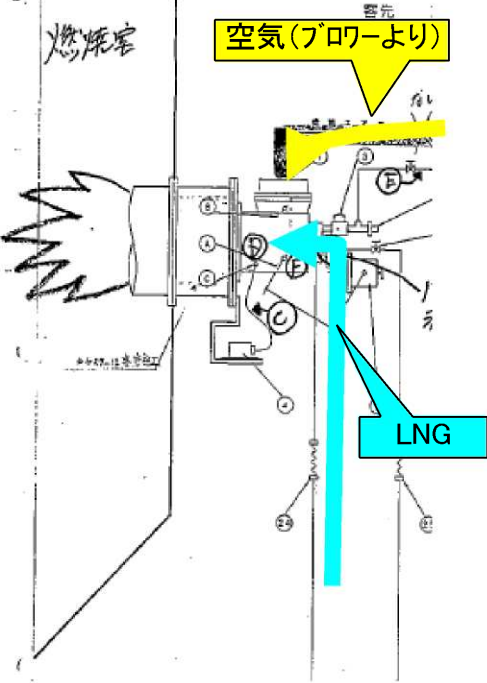


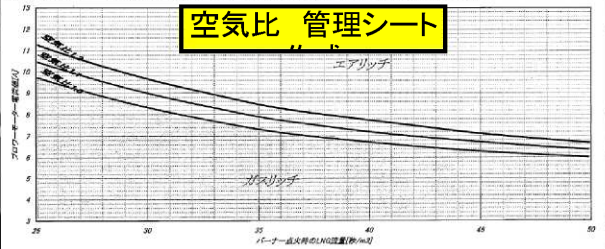


事例報告書

| | |
|-----|-------------|
| 作成日 | 2008年11月12日 |
| 会社名 | アイシン高丘(株) |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|--|----------|------------------|---|-------|------------------|-------|---|--|--|----------------|------|---|--|--|---------------|-----|---------------|--|--|--|
| 題目 | キュポラ燃烧室バーナー混合比適正化によるLNG使用量低減 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 概要 | 燃烧室にあるバーナーの、空気・LNG混合比が決められておらず測定すると空気比2.3であることが分かった。 そこで、空気、LNGの流量を管理することで空気比1.2にあわせ込み、LNGを低減させた。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 内容・図式 | <div style="text-align: center;"> <p>改善前</p>  <p>バーナーに送られる空気、LNGの流量が管理されておらず、空気比2.3であった。</p> </div> | <div style="text-align: center;"> <p>改善後</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="869 654 1098 913"> <p>LNG流量値測定</p>  <p>矢印の数値が変わる時間を計測し管理</p> </div> <div data-bbox="1109 654 1484 913"> <p>エア流量値測定</p>  <p>基準外れの場合 ブローモーターのA値でエア流量を管理。 ブロー側バルブにて、調整実施</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>アイシン高丘株式会社</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>工程名</td> <td>F C溶解工程</td> <td>3</td> <td>作業の急所</td> <td>製造3チーム32係FC溶解ライン</td> </tr> <tr> <td>手順書No</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td>作成日 08年 8月 16日</td> </tr> <tr> <td>通しNo</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td>課長 係長 班長 スタッフ</td> </tr> <tr> <td>作業名</td> <td>燃焼バーナー空気比調整点検</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>AHC 燃焼バーナー点検条件 空気比 ⇨ LNG使用量が基準値より増加して自給品、電流値と流量を測定し空気比1.0~1.2の範囲から大きく外れている場合は、監督者に報告し、点検・調整を行う事</p> <div style="text-align: center;"> <p>空気比 管理シート</p>  </div> <p>上記管理を実施し、空気、LNGの流量が管理され、空気比1.2を維持</p> </div> </div> | 工程名 | F C溶解工程 | 3 | 作業の急所 | 製造3チーム32係FC溶解ライン | 手順書No | - | | | 作成日 08年 8月 16日 | 通しNo | - | | | 課長 係長 班長 スタッフ | 作業名 | 燃焼バーナー空気比調整点検 | | | |
| 工程名 | F C溶解工程 | 3 | 作業の急所 | 製造3チーム32係FC溶解ライン | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 手順書No | - | | | 作成日 08年 8月 16日 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 通しNo | - | | | 課長 係長 班長 スタッフ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 作業名 | 燃焼バーナー空気比調整点検 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 効果 | エネルギーの種類 | LNG | 削減効果金額/年 | 1,100 千円/年 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| エネルギーの削減効果 | 22,000m ³ /年 | 投資金額(千円) | 0円 | CO2削減量 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CO2削減量 | 50 t-CO ₂ /年 | 投資回収年数 | 0年 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |